



技术要求

- 1: 辊子两端轴头采用45#钢, 粗加工后调质HB230-280。
- 2: 辊面采用丁晴橡胶, SHORES (A) 75.
- 3: Ø45轴两端与辊面同轴度达到0.1。
- 4: 辊子动平衡6.3AT, 440RPM.
- 5: 要求装配后供货。

7	1	胶层Φ230*Φ190*1900	25	丁晴橡胶	
6	2	副板	5.8/11.6	Q235-A	
5	1	辊套(无缝管) Φ190*Φ166*19	101	20#/GB/T17395-1998	
4	12	内六角螺钉, M16X50, 8.8级		GB/T70.1-2000	
3	8	六角头螺栓M10X30, 8.8级		GB/T18230.1	
2	2	端轴F 174X F 480	19.7/39.4	45#	
1	2	迷宫环F 166X F 79*45	2.7/5.4	Q235-A	
零件 编号	数量	名称规格	单重 单重 (kg) / 总重 (kg)	材质/ 标准	备注
		不锈钢分公司		比例	1:1
		抛丸机室内辊子		总重kg	182.4